

# Se enciende una luz de esperanza para la ACB en un clima cada vez más confuso



✉ llopez@elcorreo.com  
✉ jarrieta@elcorreo.com

**Los sindicatos dicen que la empresa quiere abrir el 9 del mes que viene, pero Arcelor lo niega y reitera que todo depende de las ayudas del Gobierno**

**BILBAO.** Los trabajadores de la ACB de Sestao, que llevan desde febrero con la fábrica parada y el corazón en un puño, vivieron ayer una jornada rara. De esas en las que nadie sabe si está recibiendo buenas o malas noticias. Por un lado, los sindicatos LAB y UGT aseguraron que la dirección de la planta les adelantó la posibilidad de reabrir el 9 de septiembre en caso de que la central europea de ArcelorMittal aceptase un ambicioso plan de ahorro ya diseñado. Por otro lado, fuentes oficiales de la multinacional siderúrgica negaron que existiese ninguna fecha en el horizonte ni ninguna novedad o avance sobre los planteamientos conocidos desde hace meses: o hay ayudas del Gobierno vasco, o no hay reapertura. Las instituciones también en-

traron en el baile para subir unos grados la temperatura y tanto el Gobierno vasco como la Diputación de Bizkaia pidieron a Arcelor, a quien endosaron toda la responsabilidad de esta situación, que mueva ficha o deje el camino libre para que otra firma pueda hacerse cargo de la planta sestaoarra.

Semejante confusión se originó a raíz de una reunión que ayer mantuvo el comité de empresa con la dirección de la ACB. La fecha era señalada porque la plantilla terminaba sus vacaciones y, al no haber acuerdo para la reapertura de la instalación, volvió a entrar en el expediente de regulación de empleo en el que está inmersa desde hace meses. Se trataba de un encuentro de seguimiento, de esos en los que las

partes se ponen al día. La sorpresa surgió cuando por el lado de la empresa se apuntó la posibilidad de que el día 9 de septiembre la acería pudiese reabrir, según informó Juan Carlos Matillas, de LAB, y luego confirmaron fuentes de UGT.

## Usar más las instalaciones

Este notable avance se sustentaría sobre un par de claves. Primero, trasladar desde Zamudio a Sestao el centro de I+D con el que cuenta la multinacional. Hay que tener en cuenta que Arcelor dispone de unas enormes instalaciones en la Margen Izquierda de la ría que se encuentran infrautilizadas, y acoger esta actividad que ahora se desarrolla en el municipio del Txorierrri implica una nueva vía para sacarle rentabilidad. Ade-

más, también estaría la posibilidad de alquilar otras instalaciones en la zona para actividades logísticas. Si esto fuese visto con buenos ojos por parte de la central del emporio angloindio, se informaría a la plantilla el próximo día 22 de agosto, cuando está prevista la nueva reunión de seguimiento; se iniciaría entonces el proceso de reapertura y la actividad volvería, aproximadamente, el 9 de septiembre.

Y todo esto, aseguran los sindicatos, es lo que les trasladaron ayer los responsables de la fábrica de Sestao en una reunión en la que aportaron un notable grado de detalle sobre los planes de futuro.

Semejante revelación se trasladó extramuros de manera gradual. Primero fue el sindica-



Exterior ayer de la ACB de Sestao, parada desde febrero y donde sólo se desarrollan labores de mantenimiento y formación de trabajadores. :: PEDRO URRESTI

## LA CRISIS DE LA ACB PASO A PASO

► **21 de enero de 2016.** La dirección de ArcelorMittal anuncia la «parada temporal indefinida» de la Acería Compacta de Bizkaia (ACB) de Sestao, debido al hundimiento del precio de los productos siderúrgicos por la competencia del acero chino barato.

► **4 de febrero.** Comienza el proceso de parada de la acería que finaliza 12 días después. Entretanto, el Parlamento vasco, en una declaración institucional, insta a

ArcelorMittal a que reinicie cuanto antes la producción en la ACB.

► **10 de febrero.** Trabajadores de la ACB y de sus empresas subcontratadas y auxiliares comienzan un encierro indefinido que llevan a cabo por turnos.

► **15 de marzo.** ArcelorMittal anuncia el «cese parcial de actividad» en su planta guipuzcoana de Zumarraga y el traslado a otras fábricas –principalmente de Astu-

rias– de sus 340 trabajadores.

► **17 de marzo.** La dirección de la multinacional rechaza la propuesta del comité de empresa de la ACB para que la planta funcione dos fines de semana al mes.

► **5 de mayo.** ArcelorMittal plantea abrir la ACB dos fines de semana al mes con la mitad de la plantilla y reducción de salarios.

► **31 de mayo.** El comité rechaza

la propuesta de la empresa y presenta otra que plantea recuperar el rendimiento pleno de la factoría y con toda la plantilla.

► **14 de junio.** La plantilla acepta el plan de la empresa por un estrecho margen (143 votos frente a 127). Arcelor, por su parte, pide apoyo económico al Gobierno vasco: 15 millones de euros en dos años para retomar la actividad.

► **21 de julio.** El Gobierno ofrece 5

millones para la ACB hasta 2019, que ArcelorMittal ve «insuficientes».

► **1 de agosto.** Arantxa Tapia declara que el Gobierno vasco no cederá ante el «chantaje» de ArcelorMittal y no asumirá las pérdidas de la acería.

► **5 de agosto.** El Gobierno muestra su esperanza de que en septiembre la UE tome medidas que protejan a la ACB del acero chino.