

JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS DE SOCIEDAD ESPAÑOLA DE FABRICACIONES NITROGENADAS, S. A. "SEFANITRO"

- Resumen de la Junta celebrada el 25 de junio de 1976, bajo la presidencia de DON FERNANDO SERRANO

ASISTENTES: el 85% del capital social

- Extracto del informe del consejero director gerente DON ROGELIO BODELON LOPEZ

MERCADO MUNDIAL

Como es sabido, el año 1975 ha sido muy duro económicamente, caracterizándose por una recesión generalizada, que se inicia en diciembre de 1973, fecha en que se plantea el problema mundial del petróleo.

Dentro de estas condiciones, el amoníaco —y, por tanto, los fertilizantes nitrogenados, a cuya transformación se dedica el 90 por ciento del amoníaco mundial— evoluciona dentro de 1975, en cuanto a precios, con cotas muy irregulares. En amoníaco se llegan a alcanzar puntas de 500 \$/Tm., hasta estabilizarse en +150.

GAS NATURAL

Esta situación hace reafirmar la idea —ya iniciada— de que la materia prima del futuro para la obtención de amoníaco, tanto bajo el punto de vista técnico como económico, se centre en el gas natural. Un ejemplo típico lo proporciona la Unión Soviética, que en 1960 fabricaba sólo el 15 por ciento del amoníaco a base de gas natural, mientras que en 1975 ha pasado ya al 85 por ciento. En esta línea se van centrando el resto de los grandes productores mundiales.

MERCADO NACIONAL

En 1975 se producen en España 923.190 Tms. de amoníaco frente a las 921.000 del año anterior.

A fin de compensar el déficit existente para su transformación en fertilizantes, se importan 282.000 Tms., que suponen el 30,6 por ciento de la producción propia.

IMPACTO ECONOMICO

Esta importación supuso en 1975 a nuestra balanza de pagos un desembolso de 3.447 millones de pesetas. Prácticamente se ha importado el doble que en 1974 y su importe también se ha duplicado.

EJERCICIO DE SEFANITRO

PRODUCCIONES

Las producciones obtenidas por Sefanitro en fertilizantes durante el ejercicio, aunque ajustadas a las disponibilidades de amoníaco —se han comprado en el año 46.033 Tms.— aumentaron con relación a 1974 en 67.754 Tms., agrupados los tres fertilizantes básicos: sulfato amónico, nitrosulfato amónico y nitratos amónico-cálcicos.

MARCHA REDUCIDA AL 66 %

Debido a la citada limitación en la disposición de amoníaco, las plantas de fertilizantes se vieron obligadas a trabajar únicamente al 66 por ciento de su capacidad teórica.

VENTAS

El programa de ventas se mantuvo en progresión paralela con el aumento de producción y vino a suponer la colocación, prácticamente, de toda la obtenida en el ejercicio, con un aumento sobre 1974 de 55.247 Tms. de fertilizantes.

EXPORTACION

Nuevamente en el ejercicio Sefanitro ha efectuado una operación de exportación de sulfato amónico con destino a Venezuela por un valor aproximado de 50 millones de pesetas.

Para 1976 está previsto triplicar, al menos, esta cifra.

RESULTADOS

La patente insuficiencia de los precios de venta de los fertilizantes, y más específicamente en Sefanitro, por la utilización de gas de hornos de cok —que no tiene la subvención oficial de las naftas— como primera materia para la obtención de amoníaco, en relación con los aumentos de los costos de producción: salarios, primeras materias, financiación y, sobre todo, la dependencia del exterior para el aprovisionamiento de amoníaco, se traducen en una rentabilidad ajustada, que se propuso a la Junta fuera llevada a la cuenta de remanente del ejercicio al considerarse la conveniencia —también propuesta a la Junta— de no efectuar reparto de dividendo con cargo al mismo.

PLANTA DE AMONIACO

Este resultado viene obligado de forma muy importante, por la desautorización de la proyectada planta de amoníaco, cuyo proceso administrativo, dada su trascendencia, fue explicado minuciosamente al accionariado.

VARIACION DE PRIMERA MATERIA

En el año 1972, de común acuerdo el Consejo de Administración de A.H.V. y Sefanitro, decidieron llevar a cabo el cese del suministro de gas de cok para el año 1974 —más tarde sostenido hasta la fecha límite de finales de junio de 1976, paliando así en parte la crisis energética— como consecuencia del proceso industrial de A.H.V., que le obligaba a disponer de esta primera materia, contando —por otra parte— con la favorable coyuntura en aquel entonces del mercado del amoníaco, de fácil adquisición a unos precios medios de 30\$/Tm.

PLAN DE ESTABILIDAD Y DESARROLLO

Sefanitro, por su parte, al objeto de garantizar su equilibrio productivo, proyecta paralelamente un plan de inversiones y de desarrollo de la empresa, en el que fundamentalmente se contempla el relacionado con una nueva planta de amoníaco, de moderna tecnología y con capacidad de 300.000 Tms./año, suficiente para atender a sus plantas transformadoras actuales y estar en posición de desarrollar futuras inversiones con el programa más óptimo de realización.

CONTRATO DE LA PLANTA

De acuerdo con ello, se contrata la ejecución de la planta de amoníaco con las firmas Técnicas Reunidas/Kellogg y, simultáneamente, se solicitan las autorizaciones precisas y obligadas, en función de la previa otorgada por la Dirección General de Industrias Químicas del Ministerio de Industria.

INICIACION DEL PROCESO ADMINISTRATIVO

La documentación se presenta en julio de 1974 y durante el segundo semestre de ese año y todo el de 1975, el proyecto es investigado, informado y analizado con el máximo rigor por, prácticamente, todos los organismos competentes —y no competentes— que para conocer en la materia dispone la Administración a nivel local, provincial y nacional.

DICTAMEN TECNICO OFICIAL

Esta investigación se centra fundamentalmente en lo que se refiere a medidas de seguridad y defensa del medio ambiente.

Todos los informes resultan favorables. La Comisión Provincial de Servicios Técnicos remite el proyecto con su visto bueno al Ayuntamiento de Baracaldo.

APROBACION MUNICIPAL DE LA PLANTA

Al cabo de veinte meses de tramitación —haciendo incurrir al programa técnico y financiero en un retraso tan exagerado como injusto— con fecha 27 de febrero de 1976 es aprobada por el Ayuntamiento de Baracaldo la ejecución material de la planta. Previamente este organismo había concedido una licencia temporal para realizar los trabajos de preparación del terreno y construcción hasta la cota "cero".

SE REVOKA LA APROBACION

Sin embargo, el Ayuntamiento de Baracaldo, catalizado, al parecer, por unas manifestaciones —alguna de ellas autorizada— cuya representatividad e identificación local es difícil de precisar y justificar, se vuelve a tras de su decisión y con fecha 9 de abril de 1976 deniega el permiso para llevar a cabo la construcción de la planta en los terrenos de Sefanitro.

IMPLICACIONES SOCIALES

Las consecuencias de esta inesperada decisión son tremendas para Sefanitro.

Si no se arbitra el remedio que insistentemente está reclamando, Sefanitro no tendrá disponibilidad de amoníaco propio hasta, como mínimo, dentro de dos años a partir de la reanudación de las obras de la planta.

Ello supone —mientras tanto o acaso definitivamente— la paralización de la industria con 682 productores en activo y 154 jubilados.

TECNICAS

En su programa estaba previsto que la planta arrancara en el primer cuatrimestre de 1977 y, por consiguiente, 1976 hubiera sido el último año en que Sefanitro estaría en situación de debilidad como consecuencia de su falta de amoníaco.

Igualmente hubiera proporcionado al deficitario mercado nacional un excedente mínimo de 180.000 Tms.

ECONOMICAS

La negativa a realizar la planta hace que se contemplen con toda realidad y crudeza los resultados del ejercicio que se comenta, el del año en curso y los de 1977 y 1978, y que, de acuerdo con ello, se siga una política del máximo rigor con objeto de mantener la estructura de la empresa con posibilidades de futuro.

España seguirá gastando mientras tanto 3.500 millones o más de pesetas/año en importar amoníaco.

ACTUACION DE SEFANITRO

Reaccionando con la máxima agilidad posible y con la debida autorización del Consejo, se plantea una línea de negociación con los entes nacionales más importantes en el campo del amoníaco, buscando evitar el mayor encarecimiento del proyecto derivado del retraso en la ejecución del mismo y contar con la seguridad de una ubicación definitiva —en función de garantizar la obtención de todas las licencias precisas— aun a costa de ceder parte de nuestra planta de amoníaco.

SITUACION ACTUAL

En esta línea y dentro de unas bases de principio se está trabajando para perfeccionar el posible acuerdo, sin que hasta el momento pueda adelantarse una información concreta sobre el mismo.

PROYECCION VIZCAINA DE LA INVERSION

En quienes concibieron el proyecto sigue influyendo con el mismo interés inicial el pensamiento de una empresa vizcaína que fuera manejada por sus hombres —totalmente preparados para ello— y que se instalara en Vizcaya, cuyas entidades económicas fueron quienes más importantemente contribuyeron a su financiación.

MOTIVOS

La planta no sólo cumple exhaustivamente con todos los condicionantes exigidos por la legislación nacional e internacional en cuanto a seguridad y contaminación se refiere —como lo ha demostrado el riguroso control a que ha sido sometida—, sino que es una fuente segura de riqueza, progreso industrial y consiguiente bienestar social para la región y más especialmente para el municipio donde se instale.

CRITERIO OBJETIVO

Sin embargo, para conseguir esto, como se demuestra palpablemente por todo cuanto ha ocurrido en la tramitación del expediente, es preciso que exista una capacidad de raciocinio, de comprensión y de visión, suficientemente claros en cuanto al futuro de Vizcaya se refiere, tanto por parte de las autoridades como de la representación de los organismos económicos, técnicos, populares y del mundo del trabajo.

ACTUACION ANTE LA ADMINISTRACION

La situación de Sefanitro, por lo que se refiere al sector en su circunstancia actual y futura —ligada totalmente a su planta de amoníaco— ha sido expuesta punto por punto al vicepresidente para Asuntos Económicos y ministro de Hacienda, así como a los ministros de Industria, Comercio, Trabajo y Relaciones Sindicales, pidiendo su eficaz, lógica y urgente actuación en el problema por que atraviesa Sefanitro, actuación que, por otro lado, creemos es totalmente merecida.

DEPENDENCIA DEL AMONIACO

Sefanitro está sujeta indeclinablemente para mantener una explotación estable, económicamente hablando, a la seguridad de disponer de amoníaco suficiente a un precio competitivo.

LO QUE SEFANITRO PRECISA

Mientras Sefanitro no cuente con producción propia es urgente que la Administración le proporcione la posibilidad de adquirir amoníaco de producción nacional o extranjera con la debida regulación de precios o protección fiscal y en cantidad suficiente para atender sus plantas de fertilizantes, cifrada en 120.000 Tms./año.

RATIFICACION DE LA JUNTA

La Junta aprobó por unanimidad todas las propuestas del Consejo, cerrando con una emotiva ovación el final de los informes del presidente y consejero director gerente.